

# 장착부 정밀도

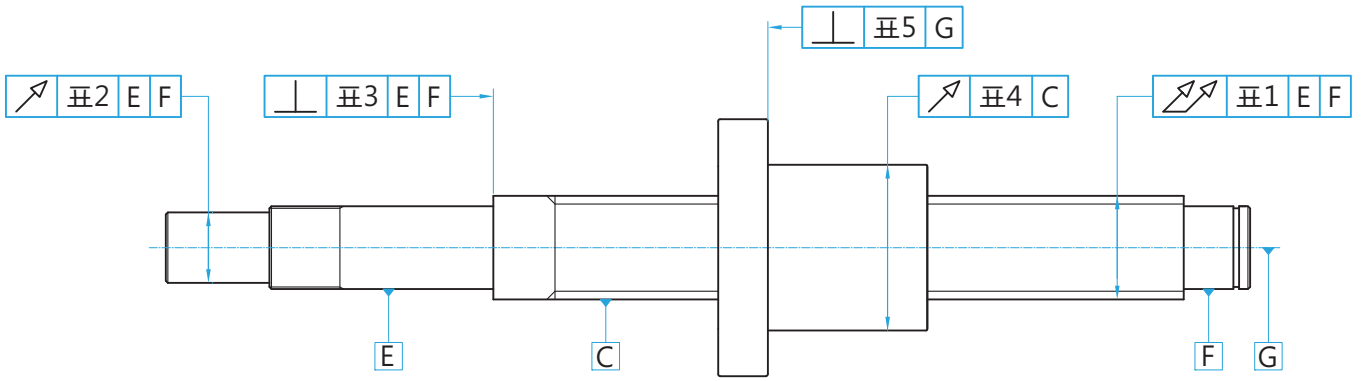


표1) 나사축 축선의 흔들림 (최대값)

(unit :  $\mu\text{m}$ )

|           | 축의 지름 | 축의 지름    |    |    |     |     |     |     |    | 축의 지름  |     |     |     |     |     |     |      | 축의 지름   |      |      |      |    |    |   |   |    |    |    |      |    |     |
|-----------|-------|----------|----|----|-----|-----|-----|-----|----|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|---------|------|------|------|----|----|---|---|----|----|----|------|----|-----|
|           |       | 초과<br>이하 | 0  | 8  | 12  | 20  | 32  | 50  | 80 | 0      | 8   | 12  | 20  | 32  | 50  | 80  | 0    | 8       | 12   | 20   | 32   | 50 | 80 | 0 | 8 | 12 | 20 | 32 | 50   | 80 | 125 |
| 나사부 길이 mm | 초과 이하 | C0 정밀도   |    |    |     |     |     |     |    | C1 정밀도 |     |     |     |     |     |     |      | C3 정밀도  |      |      |      |    |    |   |   |    |    |    |      |    |     |
|           | 0     | 125      | 15 | 15 | 15  |     |     |     |    | 20     | 20  | 15  |     |     |     |     | 25   | 25      | 20   |      |      |    |    |   |   |    |    |    |      |    |     |
|           | 125   | 200      | 25 | 20 | 20  | 15  |     |     |    | 30     | 25  | 20  |     |     |     | 35  | 35   | 25      | 20   |      |      |    |    |   |   |    |    |    |      |    |     |
|           | 200   | 315      | 35 | 25 | 20  | 20  |     |     |    | 40     | 30  | 25  | 20  |     |     | 50  | 40   | 30      | 30   |      |      |    |    |   |   |    |    |    |      |    |     |
|           | 315   | 400      |    | 35 | 25  | 20  | 15  |     |    | 45     | 40  | 30  | 25  | 20  |     | 60  | 50   | 40      | 35   | 25   |      |    |    |   |   |    |    |    |      |    |     |
|           | 400   | 500      |    | 45 | 35  | 25  | 20  |     |    | 50     | 40  | 30  | 25  |     |     | 65  | 50   | 40      | 30   |      |      |    |    |   |   |    |    |    |      |    |     |
|           | 500   | 630      |    | 50 | 40  | 30  | 20  | 15  |    | 60     | 45  | 35  | 25  | 20  |     | 70  | 55   | 45      | 35   | 30   |      |    |    |   |   |    |    |    |      |    |     |
|           | 630   | 800      |    |    | 50  | 35  | 25  | 20  |    |        | 60  | 40  | 30  | 25  |     |     | 70   | 55      | 40   | 35   |      |    |    |   |   |    |    |    |      |    |     |
|           | 800   | 1000     |    |    | 65  | 45  | 30  | 25  |    |        | 75  | 55  | 40  | 30  | 25  |     | 95   | 65      | 50   | 40   | 30   |    |    |   |   |    |    |    |      |    |     |
|           | 1000  | 1250     |    |    | 85  | 55  | 40  | 30  |    |        | 95  | 65  | 45  | 35  | 30  |     | 120  | 85      | 60   | 45   | 35   |    |    |   |   |    |    |    |      |    |     |
|           | 1250  | 1600     |    |    | 110 | 70  | 50  | 40  |    |        | 130 | 85  | 60  | 45  | 35  |     | 160  | 110     | 75   | 55   | 40   |    |    |   |   |    |    |    |      |    |     |
|           | 1600  | 2000     |    |    |     | 95  | 65  | 45  |    |        |     | 120 | 80  | 55  | 40  |     |      | 140     | 95   | 70   | 50   |    |    |   |   |    |    |    |      |    |     |
|           | 2000  | 2500     |    |    |     |     |     |     |    |        |     |     | 100 | 70  | 50  |     |      |         |      | 120  | 85   | 60 |    |   |   |    |    |    |      |    |     |
| 2500      | 3150  |          |    |    |     |     |     |     |    |        |     |     | 130 | 90  |     |     |      |         | 160  | 110  | 75   |    |    |   |   |    |    |    |      |    |     |
| 3150      | 4000  |          |    |    |     |     |     |     |    |        |     |     |     | 120 |     |     |      |         | 220  | 150  | 100  |    |    |   |   |    |    |    |      |    |     |
| 4000      | 5000  |          |    |    |     |     |     |     |    |        |     |     |     |     |     |     |      |         |      | 200  | 130  |    |    |   |   |    |    |    |      |    |     |
| 나사부 길이 mm | 초과 이하 | C5 정밀도   |    |    |     |     |     |     |    | C7 정밀도 |     |     |     |     |     |     |      | C10 정밀도 |      |      |      |    |    |   |   |    |    |    |      |    |     |
|           | 0     | 125      | 35 | 35 | 35  |     |     |     |    | 60     | 55  | 55  |     |     |     | 100 | 95   | 90      |      |      |      |    |    |   |   |    |    |    |      |    |     |
|           | 125   | 200      | 50 | 40 | 40  | 35  |     |     |    | 75     | 65  | 60  | 55  |     |     | 140 | 120  | 110     | 95   |      |      |    |    |   |   |    |    |    |      |    |     |
|           | 200   | 315      | 65 | 55 | 45  | 40  |     |     |    | 100    | 80  | 70  | 60  |     |     | 210 | 160  | 130     | 110  |      |      |    |    |   |   |    |    |    |      |    |     |
|           | 315   | 400      | 75 | 65 | 55  | 45  | 35  |     |    | 100    | 80  | 70  | 65  |     |     | 210 | 160  | 130     | 110  |      |      |    |    |   |   |    |    |    |      |    |     |
|           | 400   | 500      |    | 80 | 60  | 50  | 45  |     |    | 120    | 95  | 80  | 70  |     |     | 270 | 200  | 160     | 130  |      |      |    |    |   |   |    |    |    |      |    |     |
|           | 500   | 630      |    | 90 | 75  | 60  | 50  | 40  |    | 150    | 110 | 90  | 80  | 65  |     | 350 | 250  | 190     | 150  | 120  |      |    |    |   |   |    |    |    |      |    |     |
|           | 630   | 800      |    |    | 90  | 70  | 55  | 45  |    |        | 140 | 100 | 90  | 70  |     | 460 | 320  | 230     | 170  | 140  |      |    |    |   |   |    |    |    |      |    |     |
|           | 800   | 1000     |    |    | 120 | 85  | 65  | 50  | 45 |        | 170 | 130 | 110 | 80  | 70  |     | 420  | 300     | 220  | 170  | 130  |    |    |   |   |    |    |    |      |    |     |
|           | 1000  | 1250     |    |    | 150 | 100 | 75  | 60  | 50 |        | 210 | 150 | 120 | 90  | 75  |     | 550  | 380     | 270  | 200  | 150  |    |    |   |   |    |    |    |      |    |     |
|           | 1250  | 1600     |    |    | 190 | 130 | 95  | 70  | 55 |        | 270 | 190 | 140 | 110 | 85  |     | 730  | 500     | 340  | 250  | 180  |    |    |   |   |    |    |    |      |    |     |
|           | 1600  | 2000     |    |    |     | 170 | 120 | 85  | 65 |        |     | 250 | 180 | 130 | 100 |     | 1000 | 690     | 460  | 320  | 230  |    |    |   |   |    |    |    |      |    |     |
|           | 2000  | 2500     |    |    |     |     | 150 | 110 | 80 |        |     | 320 | 220 | 160 | 120 |     |      | 930     | 610  | 420  | 290  |    |    |   |   |    |    |    |      |    |     |
| 2500      | 3150  |          |    |    |     | 200 | 140 | 95  |    |        |     | 280 | 200 | 140 |     |     | 1300 | 820     | 550  | 380  |      |    |    |   |   |    |    |    |      |    |     |
| 3150      | 4000  |          |    |    |     | 260 | 180 | 120 |    |        |     | 380 | 260 | 180 |     |     |      | 1100    | 750  | 500  |      |    |    |   |   |    |    |    |      |    |     |
| 4000      | 5000  |          |    |    |     |     | 240 | 160 |    |        |     | 510 | 340 | 230 |     |     |      | 1600    | 1000 | 680  |      |    |    |   |   |    |    |    |      |    |     |
| 5000      | 6300  |          |    |    |     |     |     | 210 |    |        |     |     | 440 | 300 |     |     |      |         | 1400 | 920  |      |    |    |   |   |    |    |    |      |    |     |
| 6300      | 8000  |          |    |    |     |     |     | 280 |    |        |     |     |     | 600 | 400 |     |      |         |      | 2000 | 1300 |    |    |   |   |    |    |    |      |    |     |
| 8000      | 10000 |          |    |    |     |     |     | 370 |    |        |     |     |     |     | 530 |     |      |         |      |      |      |    |    |   |   |    |    |    | 1800 |    |     |
| 10000     | 12500 |          |    |    |     |     |     |     |    |        |     |     |     |     | 700 |     |      |         |      |      |      |    |    |   |   |    |    |    | 2500 |    |     |

표2) 나사축의 지지부 축선에 대한 부품 부착부의 흔들림 (최대값)  
(unit :  $\mu\text{m}$ )

| 호칭 |     | 정밀도 |    |    |    |    |     |
|----|-----|-----|----|----|----|----|-----|
| 초과 | 이하  | C0  | C1 | C3 | C5 | C7 | C10 |
| 0  | 8   | 3   | 5  | 8  | 10 | 14 | 40  |
| 8  | 12  | 4   | 5  | 8  | 11 |    |     |
| 12 | 20  | 4   | 6  | 9  | 12 |    |     |
| 20 | 32  | 5   | 7  | 10 | 13 | 20 | 60  |
| 32 | 52  | 6   | 8  | 12 | 15 |    |     |
| 52 | 80  | 7   | 9  | 13 | 17 |    |     |
| 80 | 125 |     | 10 | 15 | 20 | 30 | 80  |

표3) 나사축의 지지부 축선에 대한 지지부 끝면의 직각도 (최대값)  
(unit :  $\mu\text{m}$ )

| 호칭 |     | 정밀도 |    |    |    |    |     |
|----|-----|-----|----|----|----|----|-----|
| 초과 | 이하  | C0  | C1 | C3 | C5 | C7 | C10 |
| 0  | 8   | 2   | 3  | 4  | 5  | 7  | 10  |
| 8  | 12  | 2   | 3  | 4  | 5  |    |     |
| 12 | 20  | 2   | 3  | 4  | 5  |    |     |
| 20 | 32  | 2   | 3  | 4  | 5  | 8  | 12  |
| 32 | 52  | 2   | 3  | 4  | 5  |    |     |
| 52 | 80  | 3   | 4  | 5  | 7  | 10 | 14  |
| 80 | 125 |     | 4  | 6  | 8  | 11 | 16  |

표4) 나사축 축선에 대한 너트 바깥 둘레면의 흔들림 (최대값)  
(unit :  $\mu\text{m}$ )

| 호칭  |     | 정밀도 |    |    |    |    |     |
|-----|-----|-----|----|----|----|----|-----|
| 초과  | 이하  | C0  | C1 | C3 | C5 | C7 | C10 |
| 0   | 18  | 5   | 6  | 9  | 12 | 20 | 40  |
| 18  | 30  | 6   | 7  | 10 | 12 |    |     |
| 30  | 50  | 7   | 8  | 12 | 15 | 30 | 60  |
| 50  | 80  | 8   | 10 | 15 | 19 |    |     |
| 80  | 120 | 9   | 12 | 20 | 27 | 40 | 80  |
| 120 | 150 | 10  | 13 | 22 | 30 |    |     |
| 150 | 180 |     | 16 | 25 | 34 | 50 | 100 |
| 180 | 250 |     | 18 | 28 | 38 |    |     |

표5) 나사부 축선에 대한 너트플랜지면의 직각도 (최대값)  
(unit :  $\mu\text{m}$ )

| 호칭  |     | 정밀도 |    |    |    |    |     |
|-----|-----|-----|----|----|----|----|-----|
| 초과  | 이하  | C0  | C1 | C3 | C5 | C7 | C10 |
| 0   | 18  | 5   | 6  | 8  | 10 | 14 | 20  |
| 18  | 30  | 5   | 6  | 8  | 10 |    |     |
| 30  | 50  | 6   | 7  | 8  | 11 | 18 | 30  |
| 50  | 80  | 7   | 8  | 10 | 13 |    |     |
| 80  | 120 | 7   | 9  | 12 | 15 | 20 | 40  |
| 120 | 150 | 8   | 10 | 13 | 17 |    |     |
| 150 | 180 |     | 11 | 14 | 18 | 25 | 50  |
| 180 | 250 |     | 12 | 15 | 20 |    |     |