

형번 구성

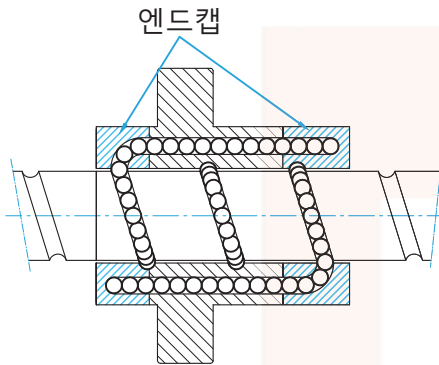
SFE R1616-3.6DG0 * 600 C7L RD

대리드너트
 나사방향: R(오른나사)
 축의 외경(ϕ)
 리드 (mm)
 부하회로수
 플랜지 형태: D (양쪽컷팅)

축 후처리: 무기호 (후처리없음)
 RD (레이턴트) p.52참고
 가공유무: L(미가공품), D(가공포함)
 정밀도등급 : 표준(C7), C5, C3
 전체 길이 (mm)
 예압등급 : 무기호, G0 (P.47참고)

SFE 특징

엔드캡 방식의 대리드 너트는 고속주행에 적합합니다.



■ 조용한 운전음

특수 플라스틱으로 된 볼 순환부는 강하면서 소음이 적습니다. 또한 무부하열의 볼은 너트 내부구멍을 통해 순환하여 얇은 재질의 볼튜브를 통과할 때 보다 소음이 적습니다.

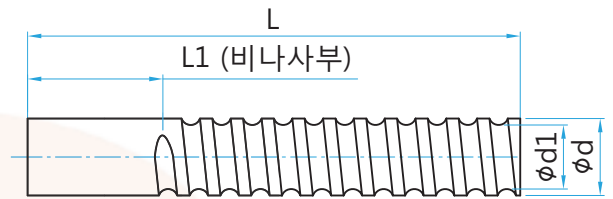
■ 가는 나사축으로 긴 스트로크 사용가능

대리드로 축의 회전수를 낮출 수 있어 가늘고 길게 사용이 가능합니다. (길이별 허용회전수 참고)

■ 작은 추력으로 큰 토크

축 또는 너트에 추력을 걸 때 발생하는 회전력은 리드가 작은 나사에 비해 3배이상 얻을 수 있으므로 큰 액츄레이터등에도 사용이 가능합니다.

나사축의 사양과 표준길이

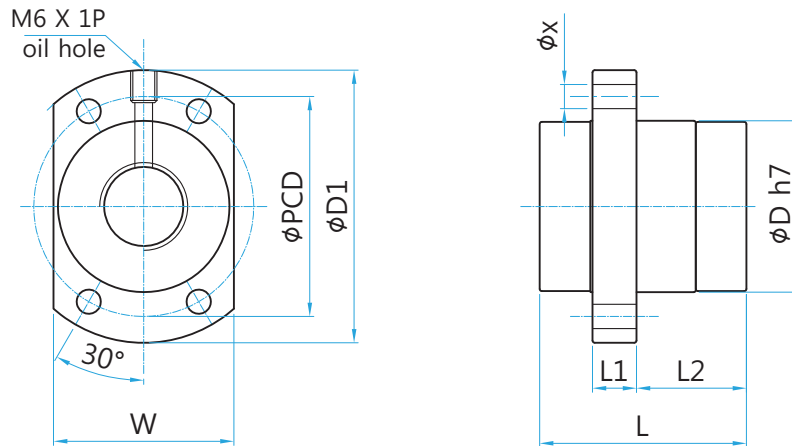


우나사 형상

(unit : mm)

ϕd	형번	$\phi d1$	L	L1
16	1616	13.9	600, 700, 1000, 1300	70
	1632	13.9	-	70
20	2020	17.6	1000, 1500	70
	2040	17.6	-	70
25	2525	22.1	1000, 1500, 2000	70
	2550	22.1	-	70
32	3232	28.5	1000, 1500, 2000, 2500	100
	3264	28.5	-	100
40	4040	35.4	1500, 2000, 3000	100

재질	축 : SCM450, S55C 너트 : SCM415 강구 : SUJ2
윤활	표준그리스2호 봉입
씰링	플라스틱 엔드플레이트로 대체
예압	최대흔들림치 50 μ m 이내



축경 (ϕ)	형번	리드	ϕD	$\phi D1$	L	L1	L2	W	PCD	ϕx	부하 회로수	볼경	Ca (kgf)	Coa (kgf)	강성
16	SFER 1616-3.6	D 16	32	53	38	10	18	34	42	4.5	2x1.8	7/64"	1021	2409	29
	SFER 1632-1.6	D 32	34	55	34	10	13.5	36	45	5.5	2x0.8	1/8"	439	976	11
20	SFER 2020-3.6	D 20	39	62	47	10	25	41	50	5.5	2x1.8	1/8"	1321	3320	35
	SFER 2040-1.6	D 40	38	58	41	10	20	40	48	5.5	2x0.8	1/8"	582	1397	13
25	SFER 2525-3.6	D 25	47	74	57	12	31	49	60	6.6	2x1.8	5/32"	1974	5188	43
	SFER 2550-1.6	D 50	46	70	50	12	25	48	58	6.6	2x0.8	5/32"	870	2183	16
32	SFER 3232-3.6	D 32	58	92	71	12	42	60	74	9	2x1.8	3/16"	2876	8207	54
	SFER 3264-1.6	D 64	58	92	62	12	34.5	60	74	9	2x0.8	3/16"	1225	3282	20
40	SFER 4040-3.6	D 40	73	114	89	15	55	75	93	11	2x1.8	1/4"	4600	13281	66

Ca : 동정격하중 Coa : 정정격하중

강성 : $kgf/\mu m$