

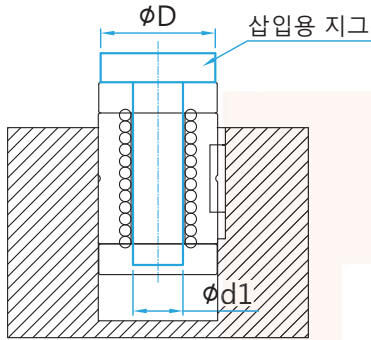
8. 설계시 참고 사항

8.1) 하우징 내경공차

일반적으로 볼스플라인 너트는 하우징에 중간 끼워맞춤으로 조립합니다. 정도를 크게 필요로 하지 않는 경우 헐거운 끼워맞춤으로 조립합니다. 역지 끼워 맞춤이나 때려박음으로 조립할 경우 불필요한 예압이 생기거나 내부에 변형이 생겨 수명에 악영향을 미칠 수 있습니다.

사용환경	하우징 내경 공차
일반적인 사용조건	H7
흔들림이 없는 사용조건	J6

볼스플라인 너트를 하우징에 삽입할 때 망치등으로 너트를 직접 타격하면 너트의 정밀도에 손상을 입힐 수 있습니다. 권장되는 지그를 이용하여 삽입 바랍니다.



8.1.1) 삽입용 지그 권장치수

형번	SLT6	SLT8	SLT10	SLT13	SLT16	SLT20	SLT25	SLT30	SLT40	SLT50
φD	5.5	7.5	9.5	12.5	15.5	19.5	24.5	29.5	39.5	49.5
φd1	5	7	8.5	11.5	14.5	18.5	23	28	37.5	46.5

9. 윤활

TBI 볼스플라인은 리튬비누기 그리스 2호가 봉입되어 있습니다.

추가로 급유를 할 시에는 같은 계열의 그리스를 스플라인 너트 몸통 중간에 나있는 구멍을 이용하여 급유하거나 축에 직접 발라서 급유합니다. 또한 급유시에 이미 주입되어 있는 그리스가 교환 될 수 있도록 충분한 양을 급유해야 합니다.

그리스의 급유주기는 사용조건에 따라 다르지만 통상 사용의 경우 100km 주행시 혹은 6개월마다 한번씩 급유합니다.

10. 유의사항

10.1) 볼스플라인 너트는 조립되어 납품되므로 임의로 분해하지 마십시오.

분해시 강구의 탈착, 리턴피스의 손상등을 야기하여 너트가 손상될 수 있습니다.

10.2) 볼스플라인 너트는 구름운동을 통해 부드럽게 운동하기 때문에 자중에 의해 흘러 내릴 수 있습니다. 따라서 너트가 조립된 조립품을 다룰 때는 자유낙하 하지 않도록 주의해야 합니다.

10.3) 이물질과 작은 파편들이 너트에 혼입되지 않도록 하여야 합니다. 이러한 물질이 너트에 혼입되면 너트의 정도와 수명에 영향을 미칠 수 있습니다. 먼지나 기타 이물질이 들어갈 것이 예상되는 경우 자바라를 씌우거나 격벽을 세워 너트와 오염지역을 분리할 수 있도록 해야 합니다.

10.4) 쿨런트가 볼스플라인 너트 내부에 유입 되는 환경에서는 쿨런트의 종류에 따라 기능에 문제를 일으킬 수 있습니다.

10.5) 진동이나 클린룸, 진공등의 특수한 환경에서 사용은 두기택으로 문의하여 주시기 바랍니다.